

6 ^{ème}	Ce que je dois retenir ...	Fiche de connaissance :		
		Niv	Code	Validé :
- Extraire d'une représentation de l'OT les informations utiles pour la fabrication. - Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit. - Confronter le résultat à celui attendu.		2	F1	oui <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/>
		2	F2	oui <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/>
		2	F3	oui <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/>

Extraire d'une représentation de l'OT les informations utiles pour la fabrication :

F1 On appelle **cotation** l'opération qui consiste à inscrire sur un dessin technique toutes les dimensions utiles pour la construction de l'objet.

Les **cotes** portées sur un dessin de définition fixent les deux dimensions limites entre lesquelles doit être exécutée la réalisation.

On lit 30 « plus ou moins » 0,5 **Tolérance** : ± 0,5
Cote Maxi : $30 + 0,5 = 29,5$
Cote mini : $30 - 0,5 = 29,5$



Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit :

F2 Lors des contrôles de fabrication, trois méthodes peuvent être utilisées :

- × **La mesure** de grandeur à l'aide d'un **instrument de mesure**.
- × **La comparaison** des longueurs ou des formes à l'aide d'un **gabarit**.

Pour **mesurer** une grandeur, on utilise un instrument de mesure qui permet d'obtenir sa valeur (un nombre en millimètres ou degrés). Les instruments se distinguent par leur forme et leur précision.

Le réglet :

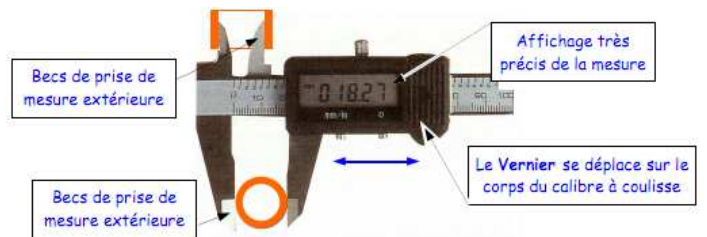
C'est un instrument métallique souple de mesure de distance, rapide à utiliser, mais peu précise. Il est gradué en millimètres ou demi-millimètres.



Le calibre à coulisse :

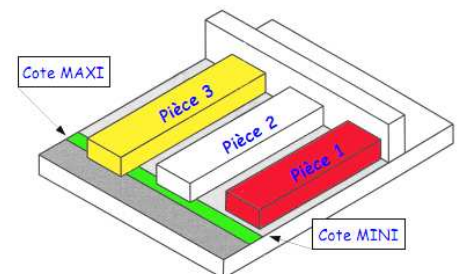
Un calibre à coulisse est un instrument de mesure de distance permettant d'exprimer une dimension au **centième de millimètre**.

L'afficheur indique directement la distance entre ses becs.



La comparaison de grandeurs ou de formes :

Pour vérifier plusieurs fois la même longueur (sans la mesurer), le même angle ou la même forme, on compare la pièce à un instrument spécialement fabriqué pour l'occasion : **Un gabarit**



Confronter le résultat à celui attendu :

F3 Maintenant que nous connaissons les outils, savons vérifier les mesures d'une pièce usinée, il faut être capable d'utiliser ses données. Les objectifs de cette étape sont multiples :

- **Trier** des pièces de même forme, mais de **mesures différentes**,
- **Retoucher** ou **supprimer** les pièces dont la mesure n'entre pas dans l'**intervalle de tolérance**.

